株式会社ニッセイ機工

# 溶接パイプ製造可能範囲早見表

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| t1.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t1.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t1.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t0.60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t0.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t0.40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t0.30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t0.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t0.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 外径 | 30~ | 35~ | 40~ | 45^ | 50~ | 60~ | 70~ | 80~ | 90~ | 100~ | 110~ | 120~ | 130~ | 140~ | 150~ | 160~ | 170~ | 180~ | 190~ | 200~ |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ～100L | | ～500L | | ～1000L | |
| | ～200L | | ～600L | | ～1250L | |
| | ～300L | | ～700L | | | |
| | ～400L | | ～800L | | | |

SUS304基準となります。チタン・ハステロイ・インコネル等は成形性が変わりますので別途お問合せにてご確認くださいますようお願いいたします。