

## SUSパイプ製造可能範囲早見表

t/OD	30~	35~	40~	45~	50~	55~	60~	65~	70~	75~	80~	85~	90~	95~	100~	105~	110~	115~	120~	125~	130~	140~	150~	200以上
2.00	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
1.50	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
1.20	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
1.00	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
0.80	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
0.60	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
0.50	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
0.40	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
0.30	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
0.20	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
0.10	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
0.05	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×

薄水色	~100L	薄青	~500L	薄緑	~1000L
薄紫	~200L	薄黄	~600L	薄青緑	~1250L
薄水色	~300L	薄青	~700L		
薄紫	~400L	薄青	~800L		

- ・溶接パイプとなります。
- ・JIS G4305 SUS304基準となります。
- ・チタン、ハステロイ、インコネルなどは成形性が変わりますので別途お問い合わせください。
- ・※は引き抜き管・切削加工管などになります。(要在庫確認)
- ・ご不明な点はお気軽にご相談ください。

### 表の見方

例1) 外径φ55、板厚t0.5、長さ300Lの場合⇒OD(横軸)の「55~」、板厚t(縦軸)の「0.50」の交点が薄水色  
 =「製作可能長さ色見表」より、300Lなので製作可能となります。

例2) 外径φ70、板厚t1.0、長さ500Lの場合⇒OD(横軸)の「70~」、板厚t(縦軸)の「1.00」の交点が薄水色  
 =「製作可能長さ色見表」より、300Lなので製作不可となります。  
 外径φ70、長さ500Lでは板厚はt0.60以下となります。

株式会社ニッセイ機工  
 〒658-0044  
 兵庫県神戸市東灘区御影塚町3-6-10  
 TEL 078-851-6680 FAX078-851-6681  
<http://www.nkw.co.jp>